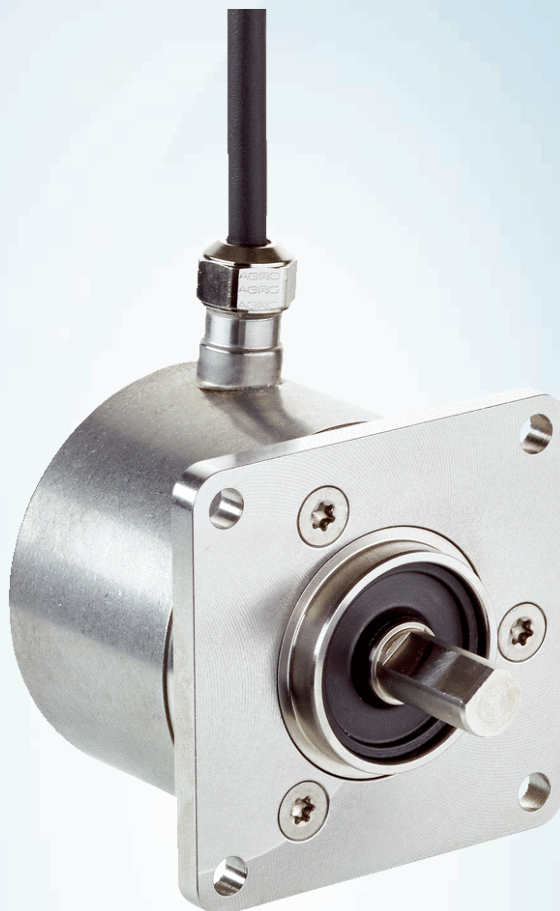


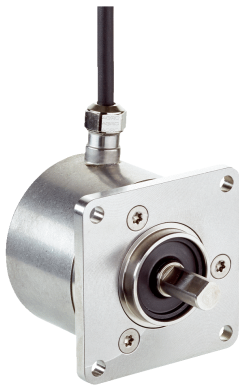


# AFS60I-Q4PK262144

AFS/AFM60 SSI

ENKODER ABSOLUTNY

**SICK**  
Sensor Intelligence.



Rysunek może się różnić

## Informacje do zamówienia

| Typ               | Nr artykułu  |
|-------------------|--------------|
| AFS60I-Q4PK262144 | Na zapytanie |

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów → [www.sick.com/AFS\\_AFM60\\_SSI](http://www.sick.com/AFS_AFM60_SSI)

## Szczegółowe dane techniczne

## Charakterystyka bezpieczeństwa technicznego

|                                                                |                                           |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| <b>MTTF<sub>D</sub></b> (średni czas do niebezpiecznej awarii) | 250 lat(a) (EN ISO 13849-1) <sup>1)</sup> |
|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|

<sup>1)</sup> W przypadku tego produktu chodzi o produkt standardowy, a nie o część zabezpieczającą w rozumieniu dyrektywy maszynowej. Obliczenie na podstawie nominalnego obciążenia części, średniej temperatury otoczenia 40 °C, częstości stosowania 8760 h/rok. Wszystkie awarie elektroniczne są uważane za awarie niebezpieczne. Szczegółowe informacje — patrz dokument nr 8015532.

## Wydajność

|                                                                 |                                   |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Liczba kroków na obrót (rozdzielczość maks.)</b>             | 262.144 (18 bit)                  |
| <b>Odchyłka kroku pomiarowego</b>                               | ± 0,002° Liczba impulsów > 10 000 |
| <b>Wartości graniczne błędów G</b>                              | 0,03° <sup>1)</sup>               |
| <b>Odchylenie standardowe powtórzenia <math>\sigma_r</math></b> | 0,002° <sup>2)</sup>              |

<sup>1)</sup> Zgodnie z normą DIN ISO 1319-1, położenie górnej i dolnej wartości granicznej błędów jest zależne od sytuacji montażowej; podana wartość dotyczy położenia symetrycznego, tzn. odchylenie w kierunku górnym i dolnym ma tę samą wartość.

<sup>2)</sup> Zgodnie z normą DIN ISO 55350-13; 68,3% wartości pomiarowych leży w podanym zakresie.

## Interfejsy

|                                                                                                                 |                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <b>Interfejs komunikacyjny</b>                                                                                  | SSI                                                   |
| <b>Czas inicjalizacji</b>                                                                                       | 50 ms <sup>1)</sup>                                   |
| <b>Czas generowania pozycji</b>                                                                                 | < 1 $\mu$ s                                           |
| <b>Typ kodu</b>                                                                                                 | Gray                                                  |
| <b>Parametryzacja przebiegu kodu</b>                                                                            | CW/CCW (V/R)                                          |
| <b>Sygnały interfejsowe</b>                                                                                     | Clock +, Clock -, Data +, Data -                      |
| <b>Częstotliwość taktowania</b>                                                                                 | 2 MHz <sup>2)</sup>                                   |
| <b>Ustawianie (regulacja elektroniczna)</b>                                                                     | H aktywny (L = 0 - 3 V, H = 4,0 - U <sub>s</sub> V)   |
| <b>Zgodnie z kierunkiem/przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara (kolejność kroków w kierunku obrotów)</b> | L aktywny (L = 0 - 1,5 V, H = 2,0 - U <sub>s</sub> V) |

<sup>1)</sup> Po upływie tego czasu odczyty pozycji są ważne.

<sup>2)</sup> SSI, maks. częstotliwość taktowania 2 MHz lub min. sygnał LOW (zegar+): 500 ns.

## Instalacja elektryczna

|                                              |                                                  |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>Typ przyłącza</b>                         | Przewód, 8 żył, uniwersalny, 1,5 m <sup>1)</sup> |
| <b>Napięcie zasilające</b>                   | 4,5 ... 32 V DC                                  |
| <b>Pobór mocy</b>                            | ≤ 0,5 W (bez obciążenia)                         |
| <b>Zabezpieczenie przed zamianą biegunów</b> | ✓                                                |

<sup>1)</sup> Uniwersalne przyłącze przewodu jest tak umiejscowione, aby możliwe było jego poprowadzenie bez zagięć w kierunku kątowym lub osiowym.

## Mechanika

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Wykonanie mechaniczne</b>         | Wałek, Złącze kwadratowe              |
| <b>Średnica wałka lub otworu</b>     | 10 mm                                 |
| <b>Długość wału</b>                  | 19 mm                                 |
| <b>Właściwość wałka</b>              | Z powierzchnią                        |
| <b>Masa</b>                          | 0,5 kg <sup>1)</sup>                  |
| <b>Materiał, wał</b>                 | Stal nierdzewna V2A                   |
| <b>Materiał, kołnierz</b>            | Stal nierdzewna V2A                   |
| <b>Materiał, obudowa</b>             | Stal nierdzewna V2A                   |
| <b>Moment rozruchowy</b>             | 1 Ncm (+20 °C)                        |
| <b>Moment obrotowy roboczy</b>       | 0,5 Ncm (+20 °C)                      |
| <b>Dopuszczalne obciążenie wałka</b> | 80 N (promieniowe)<br>40 N (osiowe)   |
| <b>Prędkość obrotowa pracy</b>       | 9.000 min <sup>-1</sup> <sup>2)</sup> |
| <b>Moment bezwładności wirnika</b>   | 6,2 gcm <sup>2</sup>                  |
| <b>Żywotność łożysk</b>              | 3,0 x 10 <sup>9</sup> obrotów         |
| <b>Przyspieszenie kątowe</b>         | ≤ 500.000 rad/s <sup>2</sup>          |

<sup>1)</sup> Dotyczy urządzeń z wtykiem.

<sup>2)</sup> Przy projektowaniu zakresu temperatur roboczych należy wziąć pod uwagę nagrzewanie własne na poziomie 3,3 K na 1000 min<sup>-1</sup>.

## Dane dotyczące otoczenia

|                                                   |                                                                                                   |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EMC</b>                                        | Wg EN 61000-6-2 i EN 61000-6-3 <sup>1)</sup>                                                      |
| <b>Stopień ochrony</b>                            | IP67, po stronie wałka (IEC 60529)<br>IP67, od strony obudowy, wyprowadzenie przewodu (IEC 60529) |
| <b>Dopuszczalna względna wilgotność powietrza</b> | 90 % (Roszenie niedopuszczalne)                                                                   |
| <b>Zakres temperatury roboczej</b>                | -40 °C ... +100 °C <sup>2)</sup><br>-30 °C ... +100 °C <sup>3)</sup>                              |
| <b>Zakres temperatur składowania</b>              | -40 °C ... +100 °C, bez opakowania                                                                |
| <b>Odporność na wstrząsy</b>                      | 100 g, 6 ms (EN 60068-2-27)                                                                       |
| <b>Odporność na drgania</b>                       | 10 g, 10 Hz ... 2.000 Hz (EN 60068-2-6)                                                           |

<sup>1)</sup> Kompatybilność elektromagnetyczna zgodnie z podanymi normami jest zagwarantowana pod warunkiem zastosowania przewodów ekranowanych.

<sup>2)</sup> Przy nieruchomym ułożeniu przewodu.

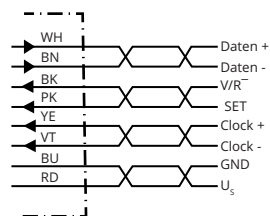
<sup>3)</sup> Przy ruchomym ułożeniu przewodu.

## Klasyfikacje

|                     |          |
|---------------------|----------|
| <b>ECLASS 5.0</b>   | 27270502 |
| <b>ECLASS 5.1.4</b> | 27270502 |

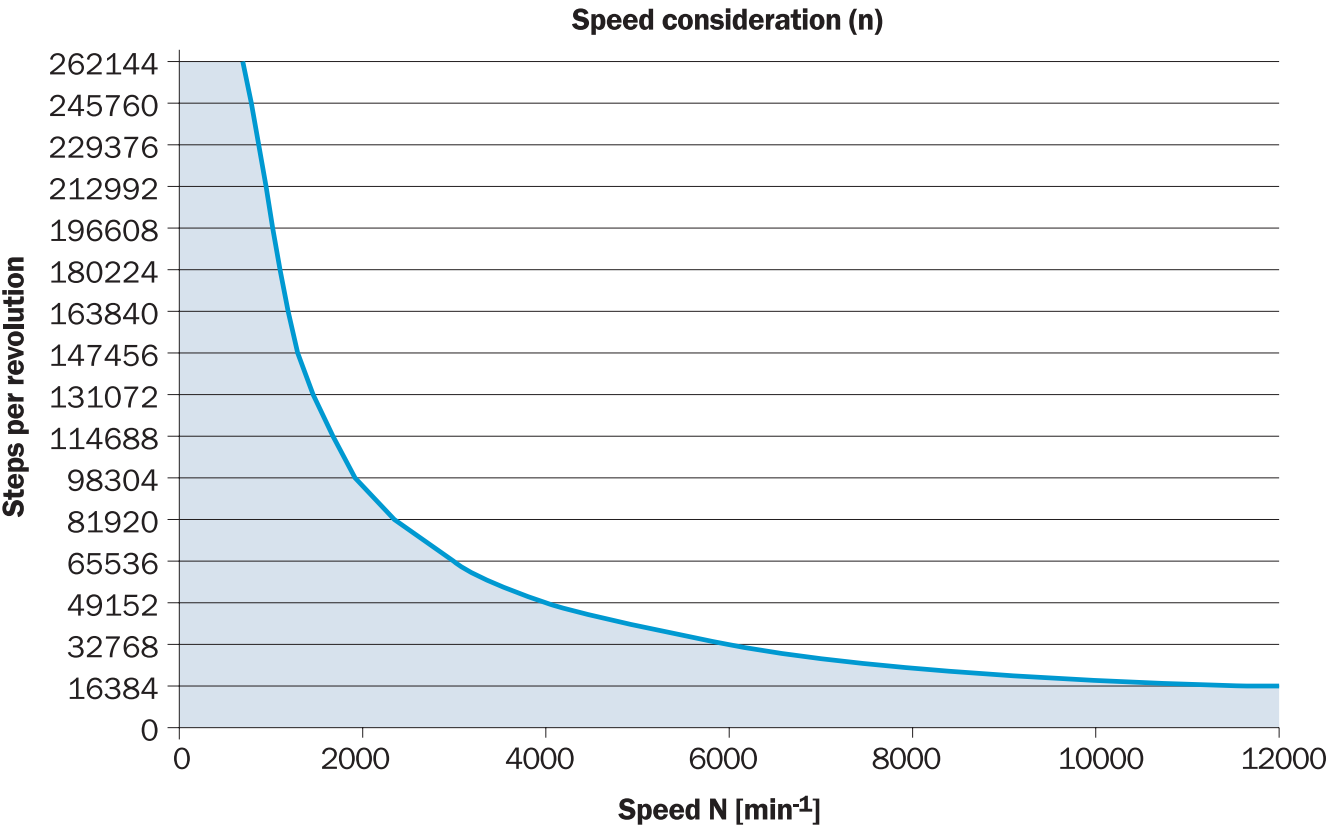


## Przyporządkowanie styków



| STYK | Kolor żył (przyłącze przewodu) | Sygnał  | Objaśnienie                                                                                  |
|------|--------------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1    | Brązowy                        | Dane -  | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 2    | Biały                          | Dane +  | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 3    | Czarny                         | V/R     | Kolejność kroków w kierunku obrotu                                                           |
| 4    | Różowy                         | SET     | Regulacja elektroniczna<br>Sygnały interfejsowe                                              |
| 5    | Żółty                          | Clock + | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 6    | Liliowy                        | Clock - | Sygnały interfejsowe                                                                         |
| 7    | Kolor niebieski                | GND     | Przyłącze masy                                                                               |
| 8    | Czerwony                       | $U_s$   | Napięcie robocze                                                                             |
| -    | -                              | Ekran   | Ekran połączony po stronie enkodera z obudową. Połączyć z uziemieniem po stronie sterownika. |

Wykresy



The maximum speed is also dependent on the shaft type.

## SICK W SKRÓCIE

Firma SICK należy do czołowych producentów inteligentnych czujników i rozwiązań wykorzystujących czujniki do zastosowań przemysłowych. Wyjątkowa gama produktów i usług stwarza idealną podstawę dla bezpiecznego i wydajnego sterowania procesami, ochrony ludzi przed wypadkami i unikania zanieczyszczenia środowiska.

Mamy szerokie doświadczenie w różnych branżach i znamy występujące w nich procesy oraz wymagania. Nasze inteligentne czujniki zapewniają klientom dokładnie to, czego im potrzeba. W centrach aplikacji w Europie, Azji i Ameryce Północnej rozwiązania systemowe są testowane i optymalizowane pod kątem potrzeb konkretnych klientów. Wszystko to sprawia, że jesteśmy niezawodnym dostawcą i partnerem w zakresie rozwoju.

Naszą ofertę dopełniają kompleksowe usługi: rozwiązania SICK LifeTime Services wspierają klientów w trakcie całego cyklu użytkowania maszyny i dbają o bezpieczeństwo i produktywność.

Właśnie tak rozumiemy hasło „Sensor Intelligence”.

## BLISKO KLIENTA NA CAŁYM ŚWIECIE:

Osoby kontaktowe i pozostałe lokalizacje → [www.sick.com](http://www.sick.com)