



RFA630-100

Anteny RFID

ANTENY

SICK
Sensor Intelligence.



Informacje do zamówienia

Typ	Nr artykułu
RFA630-100	1059946

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów → www.sick.com/Anteny_RFID



Szczegółowe dane techniczne

Cechy

Segment produktów	Anteny, RFID, RFID
Produkt	Anteny RFID
Opis	Antena RFID UHF do zastosowań przemysłowych, częstotliwość nośna 865 ... 868 MHz (Europa, Indie, Rosja, RPA, Arabia Saudyjska), wtyk TNC, z wbudowaną diodą LED sygnału zwrotnego (RGB)
Wersja	Long Range
Pasmo częstotliwości	UHF (860 MHz ... 960 MHz)
Częstotliwość nośna	865 MHz ... 868 MHz
Moc wyjściowa	2 W ERP
Polaryzacja	Dookólna / RHCP
Współczynnik fali stojącej	< 1,2
Wzmocnienie	Typ. 9 dBic
Kąt otwarcia 3 dB	Typ. 72°
Wskazania optyczne	1 Dioda LED, wielokolorowa
Materiał, obudowa	Aluminium Poliwęglan (przód)
Stopień ochrony	IP67
Temperatura otoczenia pracy	-25 °C ... +50 °C
Temperatura składowania	-30 °C ... +70 °C
Dopuszczalna względna wilgotność powietrza	95 %, bez kondensacji
Wymiary (szer. x wys. x dług.)	239 mm x 65 mm x 239 mm
Masa	+ 3.000 g

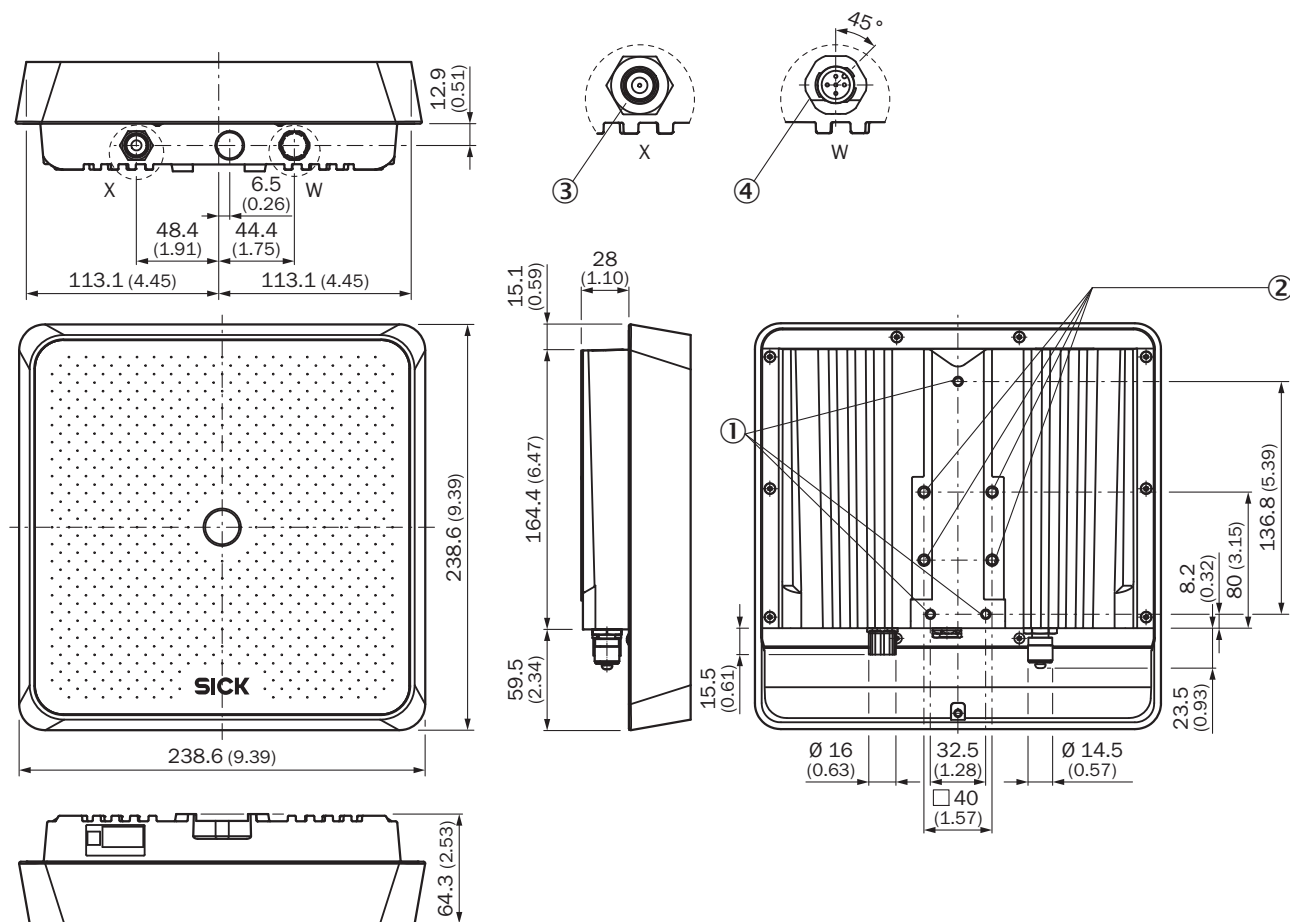
Certyfikaty

EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
China-RoHS	✓

Klasyfikacje

ECLASS 5.0	27280401
ECLASS 5.1.4	27280401
ECLASS 6.0	27280401
ECLASS 6.2	27280401
ECLASS 7.0	27280401
ECLASS 8.0	27280401
ECLASS 8.1	27280401
ECLASS 9.0	27280401
ECLASS 10.0	27280401
ECLASS 11.0	27280401
ECLASS 12.0	27280401
ETIM 5.0	EC002593
ETIM 6.0	EC002998
ETIM 7.0	EC002998
ETIM 8.0	EC002998
UNSPSC 16.0901	52161523

Rysunek wymiarowy



Wymiary w mm

- ① gwint nieprzelotowy M5, głębokość 8 mm
- ② gwint nieprzelotowy M6, głębokość 11 mm
- ③ TNC reverse
- ④ wtyk M12, 5 pinów, kodowanie A

SICK W SKRÓCIE

Firma SICK należy do czołowych producentów inteligentnych czujników i rozwiązań wykorzystujących czujniki do zastosowań przemysłowych. Wyjątkowa gama produktów i usług stwarza idealną podstawę dla bezpiecznego i wydajnego sterowania procesami, ochrony ludzi przed wypadkami i unikania zanieczyszczenia środowiska.

Mamy szerokie doświadczenie w różnych branżach i znamy występujące w nich procesy oraz wymagania. Nasze inteligentne czujniki zapewniają klientom dokładnie to, czego im potrzeba. W centrach aplikacji w Europie, Azji i Ameryce Północnej rozwiązania systemowe są testowane i optymalizowane pod kątem potrzeb konkretnych klientów. Wszystko to sprawia, że jesteśmy niezawodnym dostawcą i partnerem w zakresie rozwoju.

Naszą ofertę dopełniają kompleksowe usługi: rozwiązania SICK LifeTime Services wspierają klientów w trakcie całego cyklu użytkowania maszyny i dbają o bezpieczeństwo i produktywność.

Właśnie tak rozumiemy hasło „Sensor Intelligence”.

BLISKO KLIENTA NA CAŁYM ŚWIECIE:

Osoby kontaktowe i pozostałe lokalizacje → www.sick.com