

wenglor sensoric GmbH
 wenglor Straße 3
 88069 Tettang
 ☎ +49 (0)7542 5399-0
 info@wenglor.com

Weitere wenglor-Kontakte finden Sie unter:
 For further wenglor contacts go to:
 Autres contacts wenglor sous:
www.wenglor.com

Änderungen vorbehalten
 Right of modifications reserved
 Modifications réservées
 28.05.2014

**MONTAGEANLEITUNG
 MOUNTING INSTRUCTION
 INSTRUCTION DE MONTAGE**

ZAT50NN01



Anschlussstecker, M12×1, 8-polig
 Connector Plug, M12×1, 8-pin
 Connecteur mâle, M12×1, 8-pôles

DE

Technische Daten

Mechanische Daten	
Polzahl	8
Schutzart	IP65/IP67/IP69K
Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V0
Steckzyklen	≥ 100
Anschlussart (Schnellanschluss)	Piercecon®
Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C...85 °C
Anschlussquerschnitt	0,14 mm ² /AWG 26
Kabeldurchmesser	4 mm...8 mm
Elektrische Daten	
Bemessungsspannung	48 V
Bemessungsstrom	0,5 A
Übertragungsrate	10 Gbit/s
Übertragungseigenschaften	CAT6 _A

EN

Technical data

Mechanical data	
Number of positions	8
Degree of protection	IP65/IP67/IP69K
Inflammability class according to UL 94	V0
Insertion/withdrawal cycles	≥ 100
Connection method (fast connection)	Piercecon®
Ambient temperature (operation)	-40 °C...85 °C
Connection cross section	0,14 mm ² /AWG 26
Cable cross section	4 mm...8 mm
Electrical data	
Rated voltage	48 V
Rated current	0,5 A
Transmission speed	10 Gbit/s
Transmission properties	CAT6 _A

FR

Données techniques

Caractéristiques mécaniques	
Nombre de pôles	8
Indice de protection	IP65/IP67/IP69K
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
Cycles de couplage	≥ 100
Mode de raccordement (raccordement autodénudant)	Piercecon®
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C...85 °C
Section de raccordement	0,14 mm ² /AWG 26
Diamètre du câble	4 mm...8 mm
Caractéristiques électriques	
Tension de référence	48 V
Courant nominal	0,5 A
Vitesse de transmission	10 Gbit/s
Propriétés de transmission	CAT6 _A

1. Aufbau (Abb. 1)

- ① Mutter
- ② Dichtung
- ③ Krone
- ④ Tülle
- ⑤ Kabelmanager
- ⑥ Steckeroberteil

2. Steckerbelegung

PIN	Aderfarbe
1	WHOG
2	OG
3	WHGN
4	GN
5	WHBN
6	BN
7	WHBU
8	BU

3. Konfektionierung

- Schieben Sie Mutter ①, Dichtung ②, Krone ③ und Tülle ④ auf das Kabel. Beachten Sie dabei, dass die Tülle ④ mit der längeren Gewindeseite zuerst auf das Kabel geschoben wird. (Abb. 2)
- Schieben sie die Krone ③ in die Tülle ④.

Achten Sie beim Aufschieben der Krone auf die Kodierung des Steckverbinders!

- Manteln Sie die Leitung auf 70 mm ab. (Abb. 3)
- Schlagen Sie das Schirmgeflecht auf den Kabelmantel zurück. Kürzen Sie den PiMF auf 10 mm. (Abb. 3)
- Führen Sie die Einzeladern entsprechend der Farbbelegung in den Kabelmanager ein. Schlagen Sie das Schirmgeflecht nach vorn zurück und kürzen es knapp oberhalb des umlaufenden Ringes am Kabelmanagers ⑤ (Schirmgeflecht muss am Kabelmanager überlappen). (Abb. 4)
- Fügen Sie den Kabelmanager ⑤ in die Tülle ④ ein, anschließend Krone ③ aufschieben und mit Mutter 1 verschrauben. Hierfür ist ein Drehmoment von 1 Nm aufzubringen. (Abb. 5)
- Kürzen Sie die Einzeladern bündig am Kabelmanager ⑤. Hierfür ist die Verwendung eines watenlosen Seitenschneiders zu empfehlen.
- Schrauben Sie Steckeroberteil ⑥ und Tülle ④ zusammen. Hierfür ist ein Drehmoment von 2 Nm aufzubringen (Abb. 6).

1. Structure (Fig. 1)

- ① Nut
- ② Grommet
- ③ Collar
- ④ Sleeve
- ⑤ Cable manager
- ⑥ Upper part of plug

2. Connector pin assignment

PIN	Conductor Color
1	WHOG
2	OG
3	WHGN
4	GN
5	WHBN
6	BN
7	WHBU
8	BU

3. Assembly

- Push the nut ①, grommet ②, collar ③ and sleeve ④ onto the cable. Make sure that when the sleeve ④ is pushed onto the cable, the side with the longer thread goes on first (Fig. 2).
- Push the collar ③ into the sleeve ④.

When pushing the collar onto the rest of the assembly, pay attention to the coding of the connector!

- Strip 70 mm off the cable. (Fig. 3)
- Push back the braided shield on the cable sheath. Shorten the PiMF to 10 mm. (Fig. 3)
- Insert the individual conductors into the cable manager, in accordance with the color assignments. Fold the braided shield forward and shorten it just above the circumferential ring at the cable manager ⑤ (braided shield has to overlap at the cable manager). (Fig. 4)
- Insert the cable manager ⑤ into the sleeve ④, subsequently push the collar ③ onto it and use the nut 1 to tighten the assembly. A torque of 1 Nm is required. (Fig. 5)
- Cut the individual conductors flush at the cable manager ⑤. We recommend using a flush wire cutter.
- Screw together the upper part of the plug ⑥ and the sleeve ④. A torque of 2 Nm is required. (Fig. 6)

1. Structure (Fig. 1)

- ① Ecrou
- ② Joint
- ③ Couronne
- ④ Douille
- ⑤ Gestionnaire de câbles
- ⑥ Partie supérieure du connecteur

2. Affectation des broches

Broche	Couleur du fil
1	WHOG
2	OG
3	WHGN
4	GN
5	WHBN
6	BN
7	WHBU
8	BU

3. Confection

- Enfiler l'écrou ①, le joint ②, la couronne ③ et le capot ④ sur le câble. Attention, le capot ④ doit être enfilé sur le câble avec le côté fileté le plus long en premier. (Fig. 2)
- Enfiler la couronne ③ dans le capot ④.

Lors de l'enfilage de la couronne, respecter le codage du connecteur.

- Dénuder le câble sur environ 70 mm. (Fig. 3)
- Rabattre la tresse de blindage vers l'arrière, sur la gaine du câble. Raccourcir le PiMF de 10 mm. (Fig. 3)
- Introduire les fils individuels dans le gestionnaire de câble en respectant les couleurs. Rabattre la tresse de blindage vers l'avant et la sectionner peu après la bague du gestionnaire de câbles ⑤ (la tresse de blindage doit se superposer au gestionnaire de câbles). (Fig. 4)
- Enfiler le gestionnaire de câbles ⑤ dans le capot ④, puis la couronne ③ et visser le tout avec l'écrou 1. Appliquer un couple de serrage de 1 Nm. (Fig. 5)
- Raccourcir les fils à ras du gestionnaire de câbles ⑤. Il est recommandé d'utiliser pour ce faire une pince coupante diagonale.
- Assembler la partie supérieur du connecteur ⑥ et le capot ④ en les vissant. Appliquer un couple de serrage de 2 Nm (Fig. 6).

