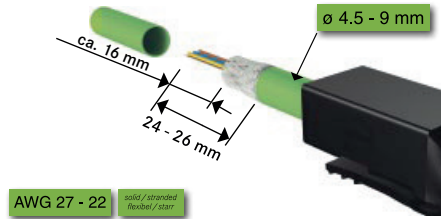
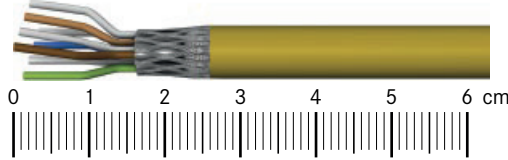


BEDIENUNGSANLEITUNG
ZAT45NN01 DE

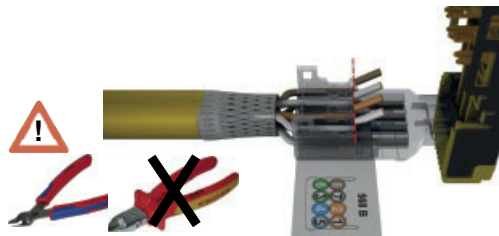
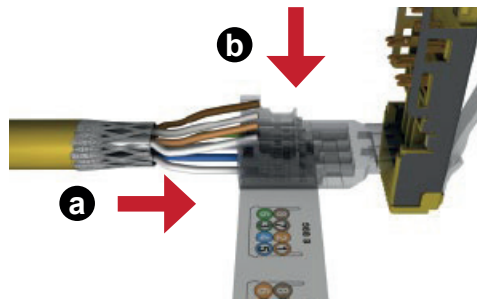
1. Gehäuse über den Kabelmantel schieben und Kabelmantel auf die Länge von 24-26 mm und Schirmflecht auf die Länge von 14-16 mm entfernen.



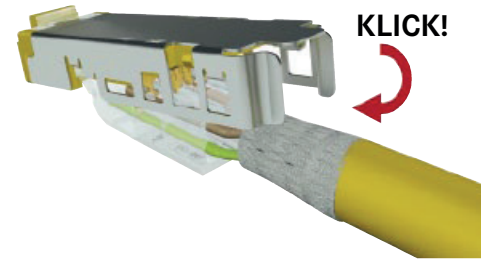
2. Zur Gewährleistung einer einfachen Konfektionierung Abisolierlänge an folgender Zeichnung im Maßstab 1:1 überprüfen und Adern vor Einlegen in den Kabelmanager gemäß der gewählten Farbkodierung in die richtige Lage vorsortieren.



3. Die unteren 4 Adern gemäß gewählter Farbkodierung in den Kabelmanager einschieben, danach die oberen 4 Adern in den Kabelmanager einlegen und leicht mit dem Daumen einpressen. Dabei mit einem kleinen Seitenschneider die oberen 4 Adern auf die richtige Länge kürzen.



4. Kabelmanager schließen und verrasten.



5. Schirmblech mit einem hörbaren „Klick“ verrasten.



6. Steckverbindergehäuse über das montierte Datenmodul schieben und mit einem hörbaren „Klick“ verrasten. Anschließend die Kabelverschraubung festziehen.



Kontaktbelegung

| Kontakt Nr. | Funktion/Signal | Adernfarbe | | |
|-------------|-----------------|---------------|---------------|--------------------------|
| | | TIA/EIA 568 A | TIA/EIA 568 B | Industrial ¹⁾ |
| 1 | T3 | grün / weiß | orange / weiß | gelb |
| 2 | R3 | grün | orange | orange |
| 3 | T2 | orange / weiß | grün / weiß | weiß |
| 4 | R1 | blau | blau | – |
| 5 | T1 | blau / weiß | blau / weiß | – |
| 6 | R2 | orange | grün | blau |
| 7 | T4 | braun / weiß | braun / weiß | – |
| 8 | R4 | braun | braun | – |

1) Für Ethernetprofile wie PROFINET, SERCOS III, Varan etc.

Technische Daten

Kat. 6 / Übertragungsklasse E_A
geeignet für 1/10 Gigabit Ethernet

| | |
|-------------------------|------------------------------------|
| Anschluss: | IDC, feldkonfektionierbar |
| Schutzart: | IP 20 |
| Steckgeometrie: | RJ45 nach IEC 60603-7 |
| Anschlussquerschnitt: | AWG 27-22 massiv/flexibel |
| Aderndurchmesser: | max. 1,5 mm |
| Temperaturbereich: | -40 °C ... +70 °C |
| Steckzyklen: | mind. 750 |
| Gehäusematerial: | Kunststoff, schwarz Zink-Druckguss |
| Durchmesser Kabelmantel | 4,5 - 9 mm |

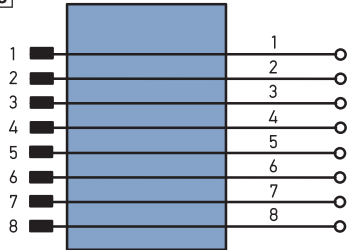
Best.-Nr. 09 45 xyz

Version 1.0 - 2010-04

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

Anschlussbild

S48



Pinbelegung



12345678

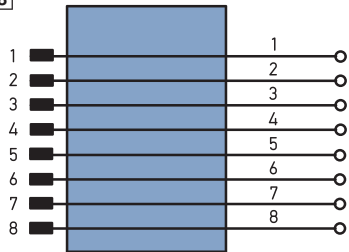
wenglor sensoric GmbH
wenglor Straße 3
88069 Tettnang
☎ +49 (0)7542 5399-0
info@wenglor.com

Weitere wenglor-Kontakte finden Sie unter:
www.wenglor.com

OPERATING INSTRUCTIONS
ZAT45NN01 EN

Connection Diagram

S48



Pin assignment

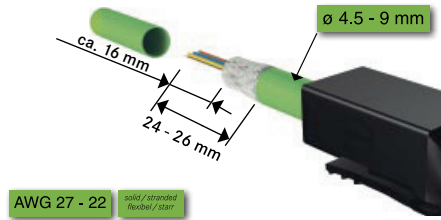


12345678

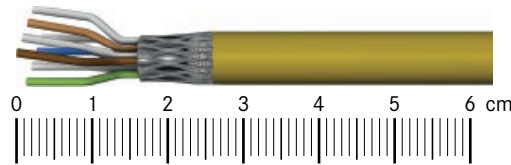
wenglor sensoric GmbH
wenglor Straße 3
D-88069 Tettnang
☎ +49 (0)7542 5399-0
info@wenglor.com

For further wenglor contacts go to:
www.wenglor.com

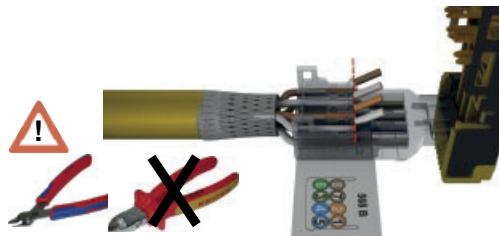
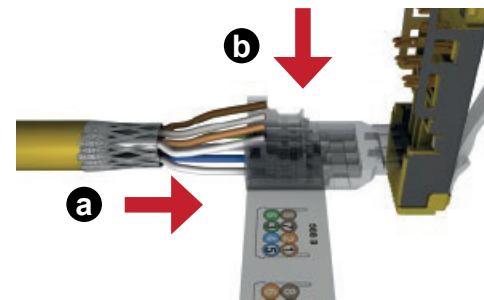
1. Push the cable gland and housing over the cable sheath and strip the cable jacket in the length of 24-26 mm. Push the cable shielding 14-16 mm back or cut it off if necessary.



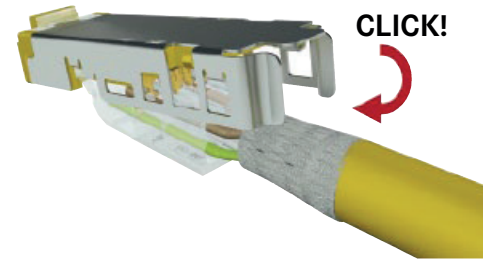
2. To ensure an easy RJ Industrial 10G assembly, please check the wire stripping length with the help of the scale shown below. Before using the wire manager, untwist the pairs and move the wires into the correct position according to the selected terminal assignment.



3. Insert single wires into the wire manager according to the selected terminal assignment. Assemble the lower wires first, followed by the upper wires. Cut the 4 upper wires with small cutting pliers close to the flange of the wire manager.



4. Lock the wire manager to the RJ45 connector body with an audible "click".



5. Lock the shield to the RJ45 plug with an audible "click".



6. Push the housing over the installed data module. Use the RJ45 adapter if necessary. Fix the adapter with the screw or snap it onto the insert with an audible "click". Please use alignment symbols, if applicable, to push the hood over the insert until it snaps into place. Tighten the cable screw.



Pin assignment data

| Pin Nr. | Function/Signal | Wire colour | | |
|---------|-----------------|----------------|----------------|--------------------------|
| | | TIA/EIA 568 A | TIA/EIA 568 B | Industrial ¹⁾ |
| 1 | T3 | green / white | orange / white | yellow |
| 2 | R3 | green | orange | orange |
| 3 | T2 | orange / white | green / white | white |
| 4 | R1 | blue | blue | – |
| 5 | T1 | blue / white | blue / white | – |
| 6 | R2 | orange | green | blue |
| 7 | T4 | brown / white | brown / white | – |
| 8 | R4 | brown | brown | – |

1) For Ethernet profiles like PROFINET, SERCOS III, Varan u. a.

Technical data

Cat. 6 / Performance class E_A
suitable for 1 / 10 Gigabit Ethernet

| | |
|--------------------|--|
| Termination: | IDC, tool-less field-assembly |
| Protection level: | IP 20 |
| Mating face: | RJ45 acc. IEC 60603-7 |
| Wire gauge data: | AWG 27-22 stranded/solid |
| Wire insulation: | max. 1,5 mm |
| Temperature range: | -40 °C ... +70 °C |
| Mating cycles: | min. 750 |
| Housing material: | Thermoplastic, black Zinc, die-cast |
| Cable diameter: | 4.5 - 9 mm |

Part No. 09 45 xyz
Version 1.0 - 2010-04
Errors and technical changes excepted.