

D JUSTAGE (S. GRAFIK C)

Sensor auf das zu erfassende Objekt ausrichten.

EINSTELLUNG

Der Sensor verfügt über einen Analog- und einen Schaltausgang, die unabhängig voneinander eingestellt werden können.

Analogausgang: Die beiden Teachpunkte kennzeichnen Anfang und Ende des Messbereichs und skalieren den Analogausgang (s. Grafik F).

Teach 1 = 4 mA / 0,1 V.

Teach 2 = 20 mA / 10 V.

Schaltausgang: Die zwei Teachpunkte Teach 1 und Teach 2 kennzeichnen Anfang und Ende des Schaltfensters (s. Grafik G).

Einstell-Modi: Teachreihenfolge und Objektabstand bestimmen die Kennlinie des Analogausgangs Q_A und die Fensterbreite des Schaltausgangs Q (s. Grafik H).

WERKSEINSTELLUNG

S. Grafik E

WARTUNG

Sensoren sind wartungsfrei. Es wird empfohlen in regelmäßigen Intervallen die optischen Flächen zu reinigen und Verschraubungen und Steckverbindungen zu überprüfen.

B ADJUSTMENT (SEE ILLUSTRATION C)

Align sensor to the target object.

SETTING

The sensor has an analogue and a switching output, which can be set independent of each other.

Analogue output: The two teach points identify the beginning and end of the measuring area and scale the analogue output (see illustration F).

Teach 1 = 4 mA / 0,1 V.

Teach 2 = 20 mA / 10 V.

Switching output: The two teaching points identify the beginning and end of the switching window (see illustration G).

Setting modes: The teach sequence and object distance determine the characteristics of the analogue output Q_A and the window width of the switching output Q (see illustration H).

FACTORY SETTING

See illustration E

MAINTENANCE

Sensors are maintenance-free. We recommend to cyclically clean the optical surfaces and check the screw connections and plug connections.

F AJUSTEMENT (VOIR ILLUSTRATION C)

Aligner le capteur sur l'objet à déterminer.

RÉGLAGE

Le capteur dispose d'une sortie analogique et d'une sortie à seuil qui peuvent être réglées indépendamment l'une de l'autre.

Sortie analogique : Les deux points d'apprentissage marquent le début et la fin de l'étendue de mesure et ils mettent la sortie analogique à l'échelle (voir illustration F).

Teach 1 = 4 mA / 0,1 V.

Teach 2 = 20 mA / 10 V.

Sortie à seuil : Les deux points d'apprentissage marquent le début et la fin de la fenêtre de commutation (voir illustration G).

Modes de réglage : L'ordre d'apprentissage et la distance de l'objet déterminent la ligne caractéristique de la sortie analogique Q_A et la largeur de la fenêtre de la sortie à seuil Q (voir illustration H).

CONFIGURATION D'ORIGINE

Voir illustration E

ENTRETIEN

Les capteurs ne demandent aucun entretien. Nous recommandons de nettoyer les surfaces optiques et vérifier les raccordements et les fixations régulièrement.

E AJUSTE (VÉASE EL GRÁFICO C)

Oriente el sensor hacia el objeto que deba detectarse.

CONFIGURACIÓN

El sensor dispone de una salida analógica y una salida de conmutación que pueden configurarse de manera independiente entre sí.

Salida analógica (véase Gráfico F): Los dos puntos de programación identifican el principio y el final del rango de medición y escalan la salida analógica (véase el gráfico F).

Teach 1 = 4 mA / 0,1 V.

Teach 2 = 20 mA / 10 V.

Salida de conmutación: Los dos puntos de programación identifican el principio y el final de la ventana de conmutación (véase el gráfico G).

Modos de configuración: La secuencia de programación y la distancia al objeto determinan la línea característica de la salida analógica Q_A y la anchura de ventana de la salida de conmutación Q (véase el gráfico H).

AJUSTE DE FÁBRICA

Véase el gráfico E

MANTENIMIENTO

Los sensores no necesitan mantenimiento. Se recomienda limpiar las superficies ópticas a intervalos regulares y comprobar las uniones atornilladas y conexiones.

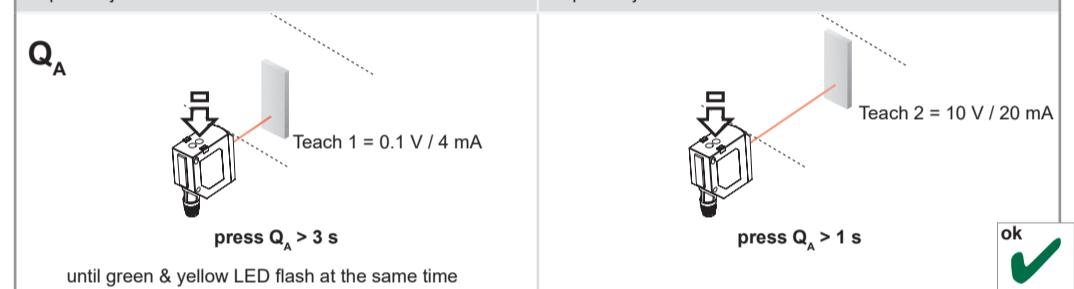
D ÜBERSICHT | OVERVIEW | APERÇU | VISIÓN GENERAL

Function	Action Step 1 ¹⁾	See illustration
Analogue characteristic	press Q_A > 3 s	F
Switching window	press Q > 3 s	G
N.O. / N.C.	press Q > 10 s	I
Invert Slope	press Q_A > 10 s	-
Auto-Detect / NPN / PNP	press Q > 13 s	K

¹⁾ Step 2: press Q_A (or Q) / connect IN > 1 s

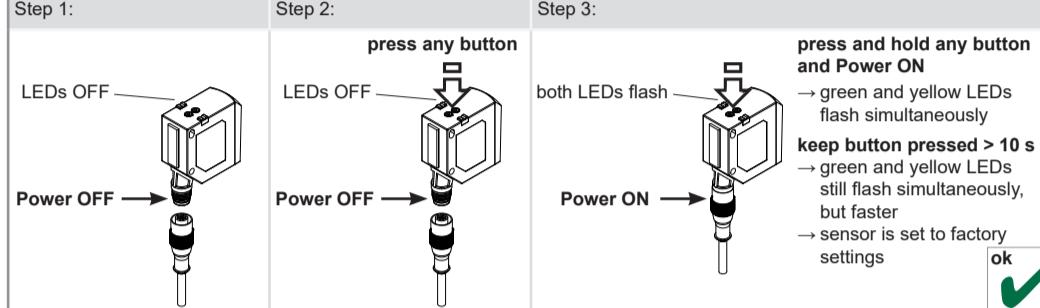
F ANALOGAUSGANG | ANALOGUE OUTPUT | SORTIE ANALOGIQUE | SALIDA ANALÓGICA

Step 1: Object Position 1



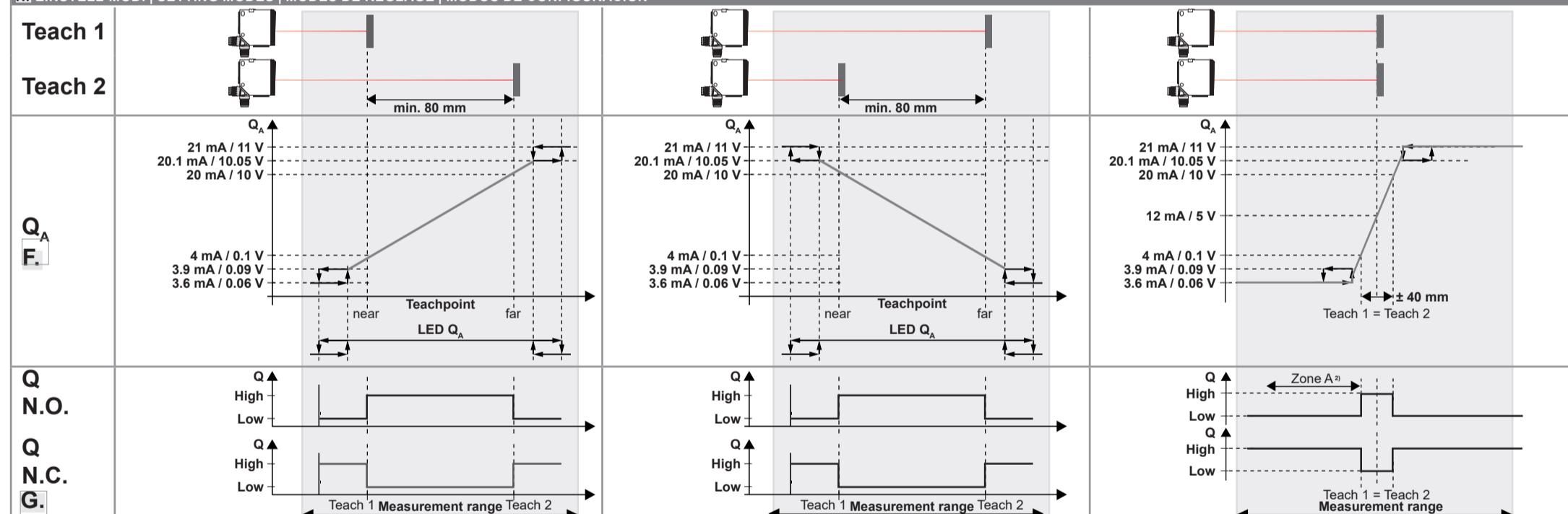
Step 2: Object Position 2

E. WERKSEINSTELLUNG | FACTORY SETTING | CONFIGURATION D'ORIGINE | AJUSTE DE FÁBRICA



External Teach-in → J.

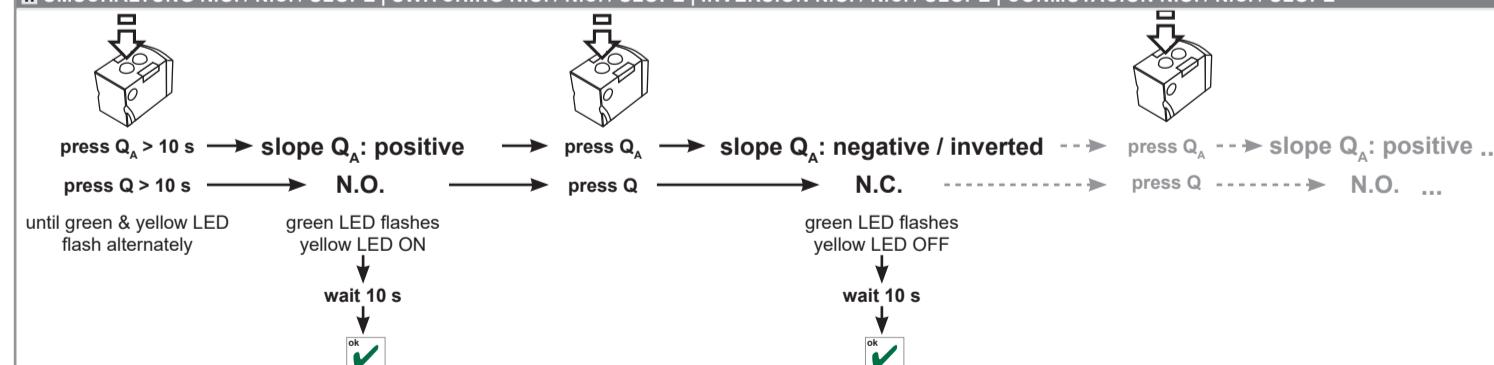
H. EINSTELL-MODI | SETTING MODES | MODES DE RÉGLAGE | MODOS DE CONFIGURACIÓN



²⁾ Zwangsreflektorenbetrieb: Alle nicht transparenten Objekte in Zone A werden sicher erkannt | Automatic reflector mode: All non-transparent objects in zone A are reliably detected

Fonctionnement obligatoire avec réflecteur : Reconnaissance fiable de tous objets non transparents en zone A | Funcionamiento forzado con reflector: Todos los objetos no transparentes en la zona A son detectados de forma fiable

I. UMSCHALTUNG N.O. / N.C. / SLOPE | SWITCHING N.O. / N.C. / SLOPE | INVERSION N.O. / N.C. / SLOPE | CONMUTACIÓN N.O. / N.C. / SLOPE



J. EXTERNAL TEACH-IN



D Einstellung über Steuereingang IN: Schließ- und Öffnungsduar gemäß den jeweiligen Angaben in Übersicht D.

GB Setting via control input IN: Closing and opening times according to the respective information stated in the overview D.

F Réglage par entrée de contrôle IN: Temps de fermeture et d'ouverture selon les spécifications données dans l'aperçu D.

E Configuración mediante la entrada de control IN: Tiempos de cierre y apertura según las indicaciones respectivas en el resumen D.

K. UMSCHALTUNG AUTO-DETECT / NPN / PNP | SWITCHING AUTO-DETECT / NPN / PNP | INVERSION AUTO-DETECT / NPN / PNP | CONMUTACIÓN AUTO-DETECT / NPN / PNP

