

Montageanleitung

Steckverbinder BKS-S78M-00

Verwendung

Die 8-poligen Steckverbinder der Reihe BKS-S78M-00 eignen sich für Kabel mit 6 bis 8 mm Durchmesser.

Technische Daten

S78-Kupplungsstecker
System Binder Serie 423
Nennspannung
nach VDE 0110/72 Gr. A 60 V
Temperaturbereich -40 °C...+85 °C
Anschlußart löten
max. Querschnitt 0,75 mm²
Gehäusewerkstoff CuZn, Nickel
Steckerkörper PBTP gv.
Kontakte CuSn + 0,8 µm Au
Schutzart nach IEC 60529 IP 67
in verschraubtem Zustand
Kabeldurchlaß 6...8 mm
Klemmkorb PG 9

Montage

Nehmen Sie die 9 Teile des Steckverbinders aus der Verpackung.

- 1 PG-Verschraubung
- 2 Klemmkorb
- 3 Gummitülle
- 4 Gehäusehinterteil
- 5 Schirmring (Innenkonus)
- 6 Klemmring (Außenkonus)
- 7 Distanzrohr
- 8 Steckerkörper
- 9 Gehäusevorderteil mit Innenring

Balluff GmbH
Schurwaldstraße 9
73765 Neuhausen a.d.F.
Deutschland
Telefon +49 (0) 71 58/1 73-0
Telefax +49 (0) 71 58/50 10
E-Mail: balluff@balluff.de
<http://www.balluff.de>

1. Schritt (siehe Bild 1)

Fädeln Sie die Teile 1 ... 5 in der gezeigten Reihenfolge auf das Kabel.

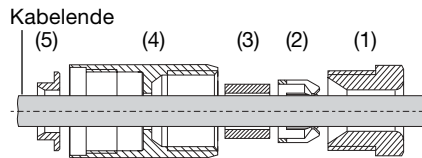


Bild 1: Teile auf Kabel aufgefädelt

Die PG-Verschraubung darf erst bei Schritt 5 festgedreht werden!

2. Schritt (siehe Bild 2)

Der Kabelmantel wird in einer Länge von 20 mm abisoliert.

Weiten Sie das Schirmgeflecht auf und legen Sie es um den Schirmring (5). Überstehendes Geflecht wird abgeschnitten.

Die einzelnen Kabeladern werden ca. 4 mm abisoliert, verdreht und verzinnt.

Klemmring (6) aufhängeln und gegen den Schirm drücken.

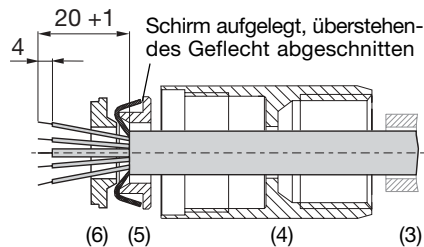


Bild 2: Schirm aufgelegt, Adern abisoliert

3. Schritt (siehe Bild 3 und 4)

Empfehlung: Über jede Ader einen ca. 8 mm langen Isolierschlauch schieben (nicht im Lieferumfang enthalten).

Litzen in die Lötkelche des Steckerkörpers (8) einführen und anlöten. Isolierschlauch über die Lötstelle schieben.



Bild 3: Steckerkörper (8)

Geschlitztes Distanzrohr (7) vorsichtig spreizen, über die Adern führen und auf den Steckerkörper (8) setzen, bis Schlitz und Steckernut fluchten und beide Teile durch die Nasen am Distanzrohr gegen Verdrehen gesichert sind.

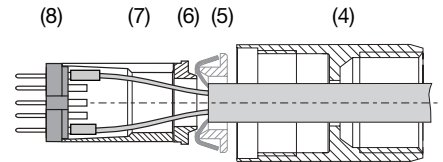


Bild 4: Adern angelötet, Distanzrohr (7) montiert

4. Schritt (siehe Bild 5)

Gehäusevorderteil (9) so von vorn aufschieben, daß das Innengewinde anschließend zum Kabelende zeigt und der Keil am Innenring in den Schlitz des Steckerkörpers (8) und Distanzrohrs (7) eingeführt wird. Gehäusevorderteil (9) mit dem hinteren Teil des Steckverbinders (4) verschrauben; **dabei müssen Steckerkörper und Kabel gegen Verdrehen gesichert werden**, damit die Adern im Inneren nicht belastet werden!

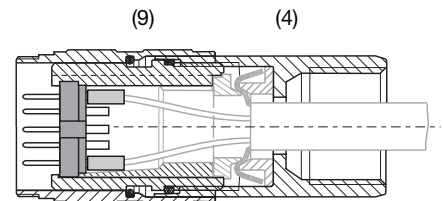


Bild 5: Vorderer Teil des Steckverbinders montiert

5. Schritt (siehe Bild 6)

Klemmkorb (2) über die Gummitülle (3) schieben und in den hinteren Teil des Steckverbinders (4) einführen. Mittels der PG-Verschraubung (1) festdrehen (Anzugsdrehmoment nach DIN VDE 0619).

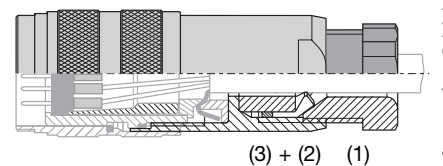


Bild 6: PG-Verschraubung montiert, Steckverbinder komplett

Assembling instruction

Connector BKS-S78M-00

Usage

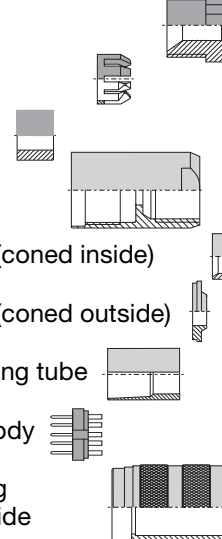
The 8-pin connector of the series BKS-S78M-00 is suitable for cables with a diameter of 6 to 8 mm.

Technical Data

S78 coupler plug
 System Binder series 423
 Nominal voltage as per VDE 0110/72 Gr. A 60 V
 Temperature range -40 °C...+85 °C
 Connection type soldered
 Max. cross-section 0,75 mm²
 Housing material CuZn, nickel
 Connector body PBTP gv.
 Contacts CuSn + 0,8 µm Au
 Protection class IP 67
 as per IEC 529 (in screwed state)
 Cable inlet 6...8 mm
 Cable clamp PG 9

Assembling

Take the 9 parts of the connector out of the packing.

- 1 PG Screw
 - 2 Cable clamp
 - 3 Rubber bush
 - 4 Rear housing
 - 5 Braid clamp (coned inside)
 - 6 Braid clamp (coned outside)
 - 7 Slotted spacing tube
 - 8 Connector body
 - 9 Front housing with tube inside
- 

Balluff GmbH
 Schurwaldstrasse 9
 73765 Neuhausen a.d.F.
 Germany
 Phone +49 (0) 71 58/1 73-0
 Fax +49 (0) 71 58/50 10
 E-Mail: balluff@balluff.de
 http://www.balluff.de

Step 1 (see fig. 1)

Thread the parts 1 to 5 on the cable in the order shown.

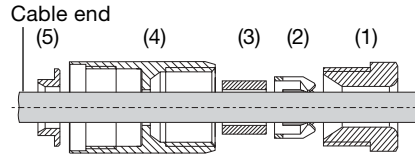


Fig. 1: Parts threaded on the cable

The PG screw must be screwed only later - in step 5!

Step 2 (see fig. 2)

Bare and strip the cable braiding for a length of 20 mm.

Fan out the braid and lay it on the braid clamp (5), and cut out the over hanging braid.

Strip the leads for about 4 mm, twist and coat with a touch of solder.

Thread the braid clamp (6) and clamp the braid against clamp (5).

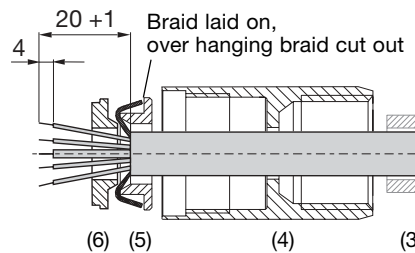


Fig. 2: Braid clamped and the leads stripped

Step 3 (see fig. 3 and 4)

Recommendation:
 Slip an 8 mm length of insulating sheath over each lead (not included in delivery).

Insert leads into the solder cups of the connector body (8) and solder. Slide insulating sheath over the soldered point.

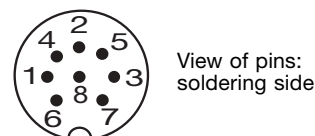


Fig. 3: Connector body (8)

Carefully spread the slotted spacing tube (7) and usher it over the leads. Place it on the connector body (8) and line up the slot with the groove on the connector body with the noses wedged so that the connector body and spacing tube do not turn against each other.

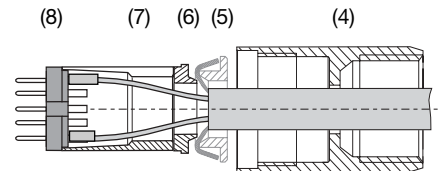


Fig. 4: Leads soldered and spacing tube mounted

Step 4 (see fig. 5)

Slip the front housing (9) from the front with the inside thread towards the cable end and make sure that the wedge on the inside fits in the groove on the connector body (8) and the slot on the spacing tube (7). Screw the front housing (9) on to the rear housing (4). **While screwing make sure that the connector body and the cable are not twisted**, in order to avoid stress on the leads!

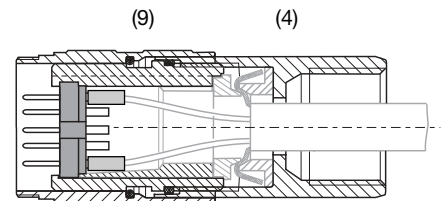


Fig 5: Front housing mounted

Step 5 (see fig. 6)

Push the cable clamp (2) over the rubber bush (3) and both of them into rear housing (4). Screw in the PG screw (1) firmly into the rear housing (torque as per DIN VDE 0619).

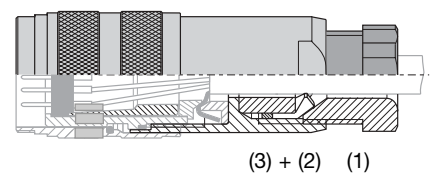


Fig 6: PG screw screwed, connector assembled completely